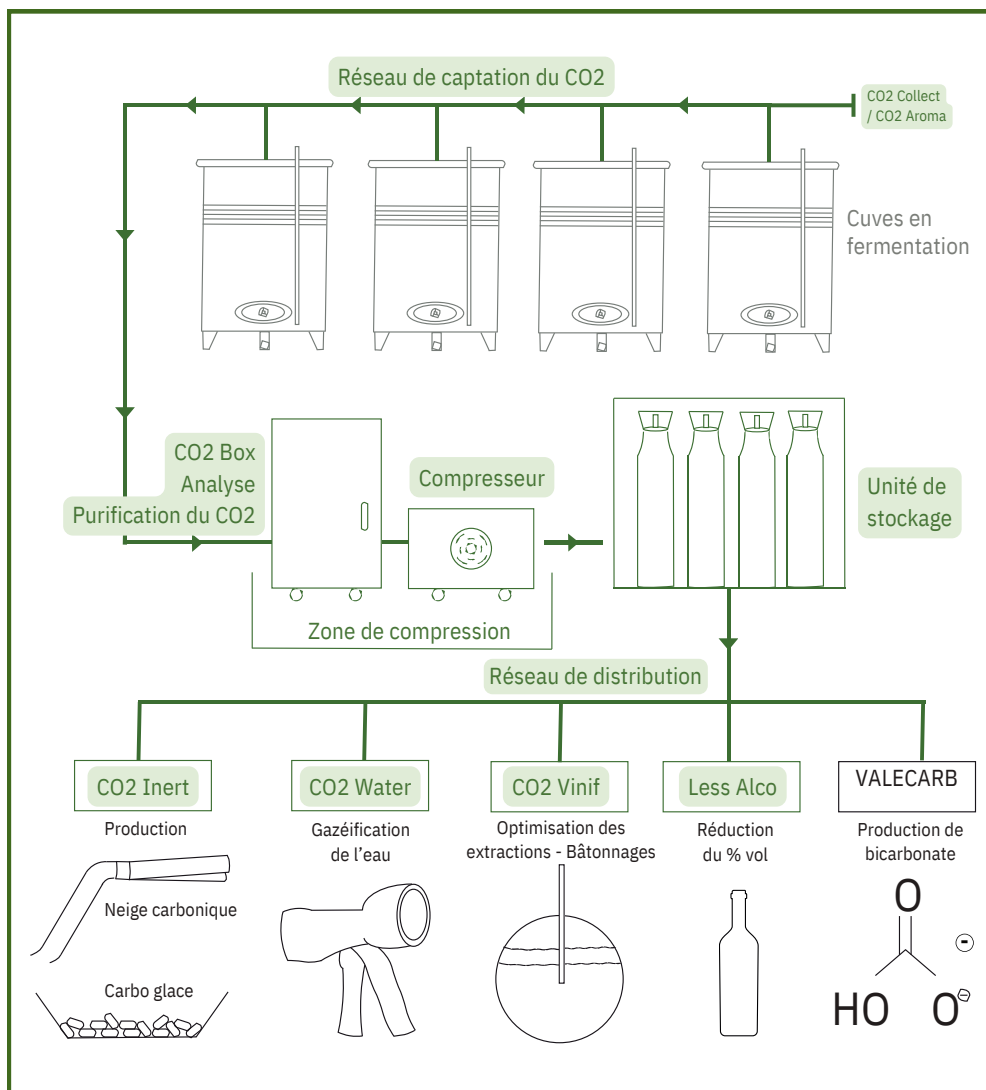




Économie circulaire

Captation du CO₂
fermentaire et
réutilisation au chai



- 1 Grâce à la mise en place d'un réseau de captation de CO2 à la source sur les cheminées des cuves, plus de 90% du CO2 fermentaire peut être capté.
- 2 Une fois capté, le CO2 va être analysé, purifié, comprimé entre 20 et 200 bars en fonction des usages souhaités, puis stocké.
- 3 Le CO2 est ensuite réutilisé dans le chai de plusieurs manières suivant les objectifs ou revendu.

La mise en place du réseau de captation



- Étude et dimensionnement de réseaux de captation de CO2 sur la base de plans de cuveries
- Fourniture d'un système CO2 collect en PVC ou en Inox pour sécuriser la captation du CO2
- Mise en place ou assistance dans la pose du réseau de captation en PVC ou en Inox
- Système d'analyse du CO2 capté par le réseau et du débit

Compression, analyse et purification



- Unité d'analyse de la qualité du CO2 capté
- Purification du CO2 (séchage, filtration bactérienne, ...)
- Compression du CO2 de 20 à 200 bars (état gazeux ou liquide)
- Système automatisé avec paramétrage de la qualité de CO2 souhaitée
- Supervision du système à distance
- Mesure de la qualité du CO2, de la température et de l'humidité dans le chai avec un système d'alarme

Nos solutions de valorisation du CO2

- Unité de stockage du CO2 à l'état gazeux ou liquide dans des bouteilles, racks ou cuves (20, 40 ou 200 bars)
- Production de neige carbonique à la demande
- Fabrication de glace carbonique avec une machine dédiée
- Inertage des pressoirs, cuves
- Refroidissement vendanges
- Transfert de vin, mise en bouteille
- Carbonatation
- Substitution au soufre



- Unité fixe ou mobile sur un réseau d'alimentation en eau du chai
- Gazéification de l'eau à hauteur de 2g/L
- Capacité de rinçage accrue avec une acidification de l'eau : ph proche de 5 et pouvoir mouillant amplifié
- Gain de temps et d'eau x3 pour le rinçage de cuves nettoyées à la soude
- Dissolution du calcaire dans les canalisations

- Optimisation des extractions durant la fermentation du vin rouge avec une injection du CO2 sous le chapeau de marc pour faire remonter le moût au dessus, tout en restant à l'intérieur de la cuve
- Gain de temps : + de 300% pour homogénéisation et 2ème partie de fermentation
- Sécurise la fin de fermentation avec l'injection de CO2 d'une qualité supérieure à 99,8%
- Remplacement du bâtonnage pour un gain de temps et confort de travail



Less Alco

- Système de réinjection du CO2 fermentaire durant la phase de vinification pour réduire de 0,5 à 2 le degré d'alcool
- En cours de R&D après des essais positifs menés en partenariat avec l'ISVV (Institut des Sciences de la Vigne et du Vin) mais aussi en conditions réelles auprès d'une cave en 2023
- Recherche de clients "ambassadeurs" pour des tests durant les prochaines vendanges

Nos nouveautés 2024

- Équipement en PVC ou en Inox à fixer sur chaque cuve pour sécuriser la captation du CO2 fermentaire avec une gestion intégrée de la pression/dépression
- Raccordement à définir au cas par cas : MACON, DIN, SMS
- Équipement à raccorder via un flexible au collecteur central du réseau de captation de CO2



CO2 Collect



CO2 Aroma

- Équipement en Inox permettant la récupération d'arômes au sein du CO2 fermentaire
- Dimensionnement sur mesure en fonction de la capacité de chaque cuve
- Compatible avec l'équipement CO2 Collect
- Positionnement en haut du cuve ou en bas de cuve en cas de présence d'une canne de remontage

Sécurité et confort du
personnel



Réduction de
l'empreinte carbone

Baisse de votre
consommation d'eau



Économies d'achat
de CO₂

Amélioration des
processus œnologiques





39 Rue Marceau, 33000 Bordeaux



+33 (0)5 35 54 71 60



contact@co2winery.com



www.co2winery.com

DEAMETER

agronov[®]
PÔLE D'INNOVATION EN AGROÉCOLOGIE

innovin
COGNAC+
BORDEAUX
...NOUVELLE AQUITAINE

Bernard Magrez
START-UP WIN

bpi**france**

UNE ENTREPRISE
ACCOMPAGNÉE PAR
UNITEC

La
FRENCH TECH
BORDEAUX

RÉGION
Nouvelle-
Aquitaine